江苏瑞恒新材料科技有限公司2021年年度环保管理信息公开

江苏瑞恒新材料科技有限公司位于在连云港徐圩新区石化七道以北、港前大道以西地块，占地面积约2320亩，注册资本68亿元，于2017年5月成立，现有职工人员约1200人。目前年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目、年产8万吨硝基氯苯项目、仓储罐区项目和公辅配套工程项目已建成并正常投产。年产12万吨离子膜烧碱技改转移项目（一期）、15万吨/年直接法环氧氯丙烷项目、年产18万吨环氧树脂及配套工程项目已基本建成，准备投入试运行。根据中华人民共和国环境保护法》（主席令第9号）、〈企业事业单位环境信息公开办法》（环保部令第31号）、《关于开展重点企业环境信息公开工作的通知》（徐圩新区环境综合治理攻坚大队发文)等文件要求，现将瑞恒环境信息公开如下：

**一、基础信息**

单位名称：江苏瑞恒新材料科技有限公司

统一社会信用代码91320700MA1P371R4E

法定代表人：盛俊

生产地址：连云港市徐圩新区石化七道28号

联系方式：0518-80628521

**二、排污信息**

公司始终坚持“绿色扬农，创造友好与和谐”环保方针，开发和引进先进适用的技术和设备，加强源头治理，加强生产及污染物处理过程的管控，在已稳定达标排放的基础上，尽量降低污染物排放量。2021年度公司委托第三方（淮安市华测检测技术有限公司）检测检验及在线检测监测数据未发现污染物超标情况且连云港市生态环境局执法检测过程中也未曾发现超标现象。

1、废气排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 排放口 | 处理方式 | 污染物  名称 | 执行标准 | | 最新监测数据 | |
| 排放浓度  （mg/m3） | 排放速率（kg/h） | 排放浓度（mg/m3） | 排放速率（kg/h） |
| 1 | 间二氯苯及三氯苯装置异构化排口 | 碱吸收+树脂吸附+活性炭吸附 | 氯化氢 | 30 | / | 12 | 0.0116 |
| 苯 | 4 | / | 0.029 | 0.0000281 |
| VOCs | 80 | / | 0.176 | 0.000171 |
| 2 | 间二氯苯及三氯苯装置分离排口 | 邻二氯苯喷淋吸收+树脂吸附+活性炭吸附 | 氯化氢 | 30 | / | 11 | 0.0102 |
| 苯 | 4 | / | 0.012 | 0.0000101 |
| VOCs | 80 | / | 0.182 | 0.0000153 |
| 3 | 硝基氯苯装置对邻硝排口 | 碱吸收、氯苯喷淋吸收+渗透膜+树脂吸附+活性炭吸附 | 氮氧化物 | 150 | / | / | / |
| 苯 | 4 | / | 0.01 | 0.0000034 |
| 氯化氢 | 30 | / | 9 | 0.00375 |
| VOCs | 80 | / | 0.065 | 0.0000221 |
| 4 | RTO排口 | 碱吸收、焚烧、活性炭吸附 | 颗粒物 | 20 | / | <20 | <0.436 |
| 二氧化硫 | 100 | / | / | / |
| 氮氧化物 | 150 | / | / | / |
| 苯 | 4 | / | 0.046 | / |
| 林格曼黑度 | 1 | / | <1级 | |
| VOCs | 80 | / | 0.070 | / |

2、废水排放情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 排口 | 处理方式 | 污染物 | 浓度限值标准  （mg/m3） | 最新监测数据 |
| 1 | 废水排口 | pH调节+AOP氧化+电渗析+MVR蒸发脱盐+生化处理，废水达到接管标准后送至东港污水处理厂处理 | 总氮 | 45 | 9.52 |
| 总磷 | 6 | 1.03 |
| 悬浮物 | 400 | 72 |
| pH | 6-9 | 7.6 |
| 挥发酚 | 0.5 | ND |
| 石油类 | 20 | ND |
| 硫化物 | 1 | ND |
| 2 | 清下水排口 | 送至东港污水处理厂处理 | 总氮 | 10 | 5.1 |
| 总磷 | 4 | 0.17 |
| 悬浮物 | 30 | 9 |
| pH | 6-9 | 8 |
| 挥发酚 | 0.5 | ND |
| 石油类 | 20 | ND |
| 硫化物 | 1 | ND |

注：废水、废气检测数据来源于第三方检测公司淮安市华测监测技术有限公司检测报告（具体详见附件1）

2021年全年废水、废气总量核算表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类别 | 污染物因子 | 核定排放量 | 序号 | 类别 | 污染物因子 | 核定排放量 |
| 1 | 废水 | 化学需氧量 | ≤38.97 | 5 | 废气 | VOCs | ≤6.082 |
| 2 | 氨氮 | ≤0.431 | 6 | NOx | ≤3.788 |
| 3 | 总氮 | ≤3.788 |  |  |  |
| 4 | 总磷 | ≤0.41 |  |  |  |

3、各项危废产生与处置情况

2021年全年主要危废情况一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物种类 | 性质 | 产生量  （吨） | 利用量  （吨） | 利用率  （%） | 处置  去向 | 处置  量（吨） | 危废资质和转移联单 | 处置单位 |
| 1 | 间二氯苯焦油（900-013-11） | 有毒、有害 | 452.11 | 0 | 0 | 外委处置 | 452.11 | 齐全 | 1、中节能（连云港）清洁技术发展有限公司  2、盐城市沿海固体废料处置有限公司 |
| 2 | 三氯苯焦油（900-013-11） | 有毒、有害 | 149.8 | 0 | 0 | 外委处置 | 149.8 | 齐全 | 1、中节能（连云港）清洁技术发展有限公司  2、盐城市沿海固体废料处置有限公司 |
| 3 | 偏铝酸钠盐（900-013-11） | 有毒、有害 | 31.86 | 0 | 0 | 外委处置 | 31.86 | 齐全 | 1、中节能（连云港）清洁技术发展有限公司  2、盐城市沿海固体废料处置有限公司 |
| 4 | 硝基氯苯焦油（900-013-11） | 有毒、有害 | 126.22 | 0 | 0 | 外委处置 | 126.22 | 齐全 | 南通国启环保科技有限公司 |
| 5 | 废包装袋（900-041-49） | 有毒、有害 | 45.25 | 0 | 0 | 外委处置 | 45.25 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 6 | 废油漆桶（900-041-49 | 有毒、有害 | 21.78 | 0 | 0 | 外委处置 | 21.78 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 7 | 废机油（900-200-08） | 有毒、有害 | 7.9 | 0 | 0 | 外委处置 | 7.9 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 8 | 废活性炭（900-039-49） | 有毒、有害 | 23.1 | 0 | 0 | 外委处置 | 23.1 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 9 | 污泥（900-409-06） | 有毒、有害 | 28.7 | 0 | 0 | 外委处置 | 28.7 | 齐全 | 盐城市沿海固体废料处置有限公司 |
| 10 | 分析废液（900-047-49） | 有毒、有害 | 0.48 | 0 | 0 | 外委处置 | 0.48 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 11 | 分析瓶（900-041-49） | 有毒、有害 | 0.35 | 0 | 0 | 外委处置 | 0.35 | 齐全 | 中节能（连云港）清洁技术发展有限公司 |
| 12 | 废包装桶（个）（900-041-49） | 有毒、有害 | 240 | 0 | 0 | 外委处置 | 240 | 齐全 | 镇江新明达资源再生利用有限公司 |

根据《中华人民共和国土壤污染防治法》第二十一条第一款“严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况”要求，我公司认真识别所排放物质中有毒有害物质排放情况，并做了2021年有毒有害物排放情况报告（详见附件2）

4、土壤污染隐患排查

江苏瑞恒新材料科技有限公司在《连云港市土壤污染重点监管单位名录》内， 2021年10月，江苏瑞恒新材料科技有限公司委托淮安市华测检测技术有限公司，开展土壤污染隐患排查工作。随后我司严格按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指 南》（试行）对公司日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况以及环境安全隐患等情况开展土壤污染隐患排查工作，并在此基础上编制完成了《江苏瑞恒新材料科技有限公司土壤污染隐患排查报告》。（详见附件3）

**三、防治污染设施的建设和运行情况**

1.废气处理设施

项目采用区域集中供热，由虹洋热电有限公司提供高压蒸汽。有组织废气主要来自生产装置的工艺废气。废气处理工艺主要采用碱吸收、喷淋吸收、冷凝、活性炭吸附和渗透膜处理等，废气处理设施运行稳定，各项污染物达标排放、综合处理效率达>95%。

无组织废气方面，污水处理设施及车间污水收集池进行加盖废气收集和处理，对污水逸散废气进行了有效收集和处理。罐区的储罐采用内浮顶碳钢贮罐、氮封、水洗等措施有效减少呼吸气排放。装卸过程与槽车建立气相平衡，从而尽可能避免装卸过程“大呼吸”无组织废气的排放。

项目废气处理设施由专人进行运行监管、日常检查和维护，确保处理设施的正常运行。公司委托第三方及内部化验室定期对各个废气排放口进行监测，确保了废气稳定达标排放。

同时，有组织废气主要排放口及厂界设置了VOCs在线监测系统在线数据全部与环保局平台进行联网，对废气排放进行有效监控，确保全部达标排放。

2.废水防治措施

本项目按“雨污分流、一水多用”的原则规划建设，处理废水能力为1200m³/d。污水处理站采用AOP催化氧化、电渗析、膜过滤和MVR装置处理公司高浓度公司高浓度工艺废水，去除主要盐类物质后并入生化处理装置，采用厌氧+好氧处理，公司生产废水及生产区、罐区雨水，日常生活污水全部进入污水处理站，达到污染物排放标准后，由管道送至园区污水处理厂集中处理。

污泥产生来源主要为对邻硝基废水经过AOP氧化处理后产生的氧化污泥以及生化处理过程中生物代谢产物经混凝处理后产生的生化污泥，含水率约98%。经机械脱水板框压滤后产生污泥含水率＜70%，再进一步通过盘式干燥机采用造粒干燥技术脱水至25%，以实现污泥减量化。

污水处理站污水排放口安装流量计和COD、氨氮、总氮、总磷在线监测并与环保局联网，采用美国哈希在线监测仪，废水中各项指标均满足《污水排放综合标准》（GB8978-1996）和《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）标准要求。

雨水、循环水排污水排口分别安装流量计和COD、PH、氨氮在线监测设备并与环保局联网，全部达到相关标准后进行排放。

3、固体废物防治措施

项目考虑到全厂固体废物的间断性产生，设置了一座520m2的危废贮存库，并严格按照园区低存量化管理要求及时委外处置。危废贮存库严格按照相关标准进行分区分隔；设置火灾报警、有机气体报警仪等消防报警设置；安全观察窗口和视频监控系统；地面采用防渗、防腐涂料进行防腐并设置静电导出装置；根据贮存最大危废容器容积设置泄漏收集池；同时，为控制危险废物暂存库无组织废气挥发，贮存库设置负压集气系统，气体收集后，采用“活性炭吸附”进行处理达标后排放。

公司设有专业的固废管理人员，同时对危险废物贮存设施作好相应的安全防护，公司各产废单位负责将一般固废与危险废物分别收集后分类贮存和堆放至指定固废堆场，公司所有固体废物按其组份分别委托相应资质的单位处理，实现固体废物“零排放”。

4、噪声防治措施

设备选型时选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，设置独立的风机房、空压机房等，有效阻隔噪声传播。空压机、干燥机、过滤机等高噪音设备均采取隔音或消音措施，其中风机进、出口设消声器，降低设备产生的气流噪声，基础采用隔振措施，管路选用弹性软管连接，降低设备振动产生的噪声；空压机采用消声器、隔音罩等吸声材料，并在空压机厂房控制室设置隔音门、窗，安装吸声顶板等进行隔声、吸声处理。设备的运行情况由项目设备人员负责定期检查与维护，确保其正常运行。厂界噪声标准完全满足《工业企业厂界噪声排放标准》三类标准要求。

**四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况**

我公司严格按照国家和地方相关规定，认真执行“三同时”制度的各项要求，各种备案、批复文件齐全。

（1）现有项目：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 项目名称 | 投资  (万元) | 环评阶段 | 初步设计阶段 | 施工阶段 | 试生产阶段 | 验收阶段 |
| 环评单位  环评批复  批复时间 | 设计单位  初设批复  环境保护投资 | 施工单位  环保设施施工 | 试生产文号  试生产时间 | 验收监测部门：  验收监测时间：  验收环保部门 |
| 江苏瑞恒新材料科技有限公司 | 年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目 | 22800 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2017】33号  2017.10.24 | 浙江省天正设计工程有限公司  1015万元 | 建安装集团有限公司  环保设施施工  浙江省天正设计工程有限公司 | 2019.11.28-2020.11.8 | 淮安市华测监测技术有限公司  2020年7月23日~24日（噪声）、2020年8月24日~25日（废水）、2020年8月27日~28日（废气）  企业自主验收 |
| 年产8万吨硝基氯苯项目 | 24600 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2017】34号  2017.10.24 | 浙江省天正设计工程有限公司  1015万元 | 中建安装集团有限公司  环保设施施工  浙江省天正设计工程有限公司 | 2019.11.28-2020.11.8 | 淮安市华测监测技术有限公司  2020年7月23日~24日（噪声）、2020年8月24日~25日（废水）、2020年8月27日~28日（废气）  企业自主验收 |
| 公服配套工程项目 | 59800 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2017】30号  2017.10.24 | 浙江省天正设计工程有限公司  11325万元 | 中建安装集团有限公司  环保设施施工  浙江省天正设计工程有限公司 | 2019.11.28-2020.11.8 | 淮安市华测监测技术有限公司  2020年7月23日~24日（噪声）、2020年8月24日~25日（废水）、2020年8月27日~28日（废气）  企业自主验收 |
| 仓储罐区项目 | 27200 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2017】26号  2017.9.25 | 浙江省天正设计工程有限公司环境保护投资  500万元 | 建安装集团有限公司  环保设施施工  浙江省天正设计工程有限公司 | 2019.11.28-2020.11.8 | 淮安市华测监测技术有限公司  2020年7月23日~24日（噪声）、2020年8月24日~25日（废水）、2020年8月27日~28日（废气）  企业自主验收 |

（2）新、改、扩建项目：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 项目名称 | 投资  (万元) | 环评阶段 | 初步设计阶段 | 施工阶段 | 试生产阶段 | 验收阶段 |
| 环评单位  环评批复  批复时间 | 设计单位  初设批复  环境保护投资 | 环保监理单位 | 试生产文号  试生产时间 | 验收监测部门：  验收监测时间：  验收环保部门 |
| 江苏瑞恒新材料科技有限公司 | 年产12万吨离子膜烧碱技改转移项目 | 36000 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2019】6号  2019.6.17 | 浙江省天正设计工程有限公司  835万元 | 江苏智盛环境科技有限公司 | 正准备投入试生产 | / |
| 15万吨/年直接氧化法环氧氯丙烷项目 | 164430 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  2021.4.19 | 浙江省天正设计工程有限公司  16800万元 | 江苏智盛环境科技有限公司 | 正准备投入试生产 | / |
| 年产18万吨环氧树脂及配套工程项目 | 101212.71 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2021】9号  2021.8.24 | 浙江省天正设计工程有限公司  34200万元 | 江苏环保产业技术研究院股份公司 | 正准备投入试生产 | / |
| 碳三产业一期工程项目 | 800000 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2019】7号  2019.6.17 | 浙江省天正设计工程有限公司  54100万元 | 江苏环保产业技术研究院股份公司 | 在建 | / |
| 24万吨/年双酚A扩建工程项目 | 99964 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2021】12号  2021.8.24 | 浙江省天正设计工程有限公司  1029万元 | 江苏环保产业技术研究院股份公司 | 在建 | / |
|  | 产业协同外围管输项目 | 3424.42 | 江苏环保产业技术研究院股份公司  示范区环审【2021】22号  2021.12.8 | 浙江省天正设计工程有限公司  225万元 | / | 在建 | / |

依据《排污许可管理条例》第十五条之规定，因新建离子膜、环氧氯丙烷、环氧树脂项目即将投入试生产，已于2022年1月7日完成排污许可证重新申领工作。

**五、突发环境事件应急预案**

为了有效应对意外事故，提高公司对突发环境事件的能力，公司委托江苏智盛环境科技有限公司修编了《江苏瑞恒新材料科技有限公司突发环境事件应急预案》，突发环境事件应急预案调整了相关区域、人员、物资变化，完善了氯气泄漏应急、土壤风险辨识、土壤隐患排查等相关内容，增加了危废专项等，并于2021年12月20日在新区环保局完成备案。

《江苏瑞恒新材料科技有限公司突发环境事件应急预案》主要内容包括：

1、总则

2、组织机构及职责

3、监控预警

4、信息报告

5、环境应急监测

6、环境应急响应

7、应急终止

8、应急终止后的行动

9、应急预案的衔接

10、事后恢复

11、保障措施

12、预案管理

13、预案的实施和生效时间

公司全年定期组织应急救援相关知识培训以及应急演练，以此提高救援人员的技术水平和救援队伍的应急能力，检验应急救援预案的实效性，确保了突发环境事件发生时可对其进行快速有效的控制和处理。公司每年组织1-2次综合应急演练，以此提高了公司风险管理水平，增强突发事故及次生事故的安全、环保、消防、职业灾害等应急处理能力，检验公司各部门应对突发事件的综合协调、应急处理能力。

**六、公司质监部简介**

瑞恒质监部成立于2019年，现有员工60人。其中，硕士2人，本科25人，大专及以上58人，具有内部技师、高级工5人，内部中级工及以上职称18人，平均年龄30岁。

质监部主要负责瑞恒公司生产所需原辅材料进厂检验、产品质量监督检验、产品实现过程控制分析检测和环保监测，并负责瑞恒公司产品标准的制（修）订和管理。

附件1： 自行监测报告

附件2： 2021年江苏瑞恒新材料科技有限公司有毒有害物质年度排放报告

附件3： 瑞恒新材料壤与地下水隐患排查报告

**联系方式**

建设单位：江苏瑞恒新材料科技有限公司

通讯地址：连云港市徐圩新区江苏瑞恒新材料科技有限公司

联系人：李经理

邮箱：ljw@yangnong.cn

电话：0518-80628521

江苏瑞恒新材料科技有限公司

2022年1月